

卡纸类生产检验标准

1. 包装盒尺寸允许误差范围±1mm。
2. 模切整齐，无爆边，无皱角，爆角。
3. 印刷清晰，颜色准确，无色系偏差，无墨点，脏污，允许走位±1.5mm。
4. 粘贴位齐平，无残胶，溢胶。
5. 划痕允许范围：A级面：无触感L≤20mm，w≤0.5mm，QTY≤1mm可接受，B级面：无触感L≤30mm，w≤1mm，QTY≤2mm可接受。

包装未注尺寸公差:

1. 外箱/纸板未注公差：±3mm
2. 彩盒纸类未注公差：±1mm
3. 吸塑未注公差：±0.5mm
4. 丝印/雕刻纸板未注公差：±0.2mm
5. 泡棉未注公差：±0.5mm
6. 布包未注公差：±1mm

